

杭州西子泵业有限公司年产 8 万台水泵、0.1 万套污水提升器技改项目竣工环境保护验收意见

2026 年 5 月 22 日，杭州西子泵业有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及相关法律法规要求，对杭州西子泵业有限公司年产 8 万台水泵、0.1 万套污水提升器技改项目进行竣工环境保护验收，验收工作组名单附后。验收工作组审阅了《杭州西子泵业有限公司年产 8 万台水泵、0.1 万套污水提升器技改项目竣工环境保护验收监测报告表》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范和项目《杭州西子泵业有限公司年产 8 万台水泵、0.1 万套污水提升器技改项目》及其备案号（杭环临平改备（2025）028 号）要求，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

杭州西子泵业有限公司利用临平区塘栖镇顺启路 8 号现有厂房，对现有喷漆线进行技术改造，增加前处理及烘干的相关设备，同时增加一条前处理及自动喷漆线。淘汰油水分离器、一体化智能泵站等产品。淘汰目前落后的废气处理设施改用气旋塔+干式过滤+二级活性炭吸附废气处理设施，新增一套废水处理设施，最终形成年产 8 万台水泵、0.1 万套污水提升器的生产规模。

本项目占地面积约 13600m²（建筑面积为 21557.0m²），于 2025 年 10 月开始施工，2026 年 1 月竣工，工期共计 4 个月。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2025 年 9 月 25 日取得建设项目环境影响登记表（备案号：杭环临平改备（2025）028 号），最终形成年产 8 万台水泵、0.1 万套污水提升器的生产规模。项目于 2026 年 1 月 28 日竣工，并于 2026 年 1 月 28 日完成排污许可登记，许可登记编号为 91330104253914660T001W，调试日期预计为 2026 年 2 月 1 日至 2026 年 6 月 30 日，目前项目生产设备和环保设备均运行正常，具备竣工环境保护验收的条件。

（三）投资情况

本技改项目实际总投资 130 万元，其中环保投资 50.58 万元，占总投资的 39%。

（四）验收范围

本项目验收范围为杭州西子泵业有限公司年产 8 万台水泵、0.1 万套污水提升器技改项目主体工程及相关配套环保设施。

二、工程变更情况

对比项目环评报告，本次验收项目建设地点、用地面积、用地性质以及建设内容均未发生重大变化，具备竣工环境保护验收条件。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目废水来源主要为生产废水（除漆雾废水、清洗废水、测试废水、脱脂废水）、生活污水等。其中生产废水主要污染物为pH值、SS、化学需氧量、石油类、动植物油类、五日生化需氧量、氨氮、总磷等，经废水处理站（隔油调节池+反应1+沉淀+反应2+气浮+精密过滤器+保安过滤器，设计处理能力5m³/d）处理，化学需氧量处理效率大于66%、氨氮处理效率大于22%，最终与经隔油池、化粪池处理后的生活污水一同纳管排放。

（二）废气

本项目生产废气包括前处理喷漆线调整、喷漆过程产生的废气、烘干过程废气、浸漆废气，主要污染因子为颗粒物、乙酸丁酯、二甲苯、苯乙烯、非甲烷总烃、TVOC、臭气浓度。其中前处理喷漆线调整、喷漆过程产生的废气采取水帘除漆雾后与烘干过程废气、浸漆废气一并采用气旋塔+干式过滤器+二级活性炭吸附处理，非甲烷总烃去除效率为92%、TVOC去除效率为93%，最终通过15m排气筒（DA001）高空排放；食堂油烟采取静电油烟净化装置处理，油烟去除效率79%，最终通过附壁式排气筒（DA002）由食堂屋顶高空排放。

（三）噪声

项目生产设备、废水处理站、废气处理设施等噪声源已采取隔声、吸声、减振等降噪措施。

（四）固体废物

本项目产生的固体种类包括废金属屑、嵌线废线、废切削液、废皂化液、废包装桶、废漆渣、废活性炭、污水处理污泥、废润滑油。其中一般固废：废金属屑2t/a和嵌线废线0.02t/a，委托杭州志刚废旧物资回收有限公司处置；危险废物：废切削液6t/a、废皂化液1.6t/a、废包装桶0.257t/a、废漆渣7.223t/a、废活性炭8.12t/a、污水处理污泥

4.38t/a、废润滑油0.05t/a，委托东阳纳海环境科技有限公司处置。

企业在装配车间东北角落建有约16m²的危废仓库1个，在2号楼东面建有约18m²的一般工业固废仓库。危废仓库已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求建设，仓库满足防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等污染防治要求，已落实了分区贮存的要求；贮存设施或场所、容器和包装物已按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）要求设置了危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。一般固废贮存场所满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

企业于2026年2月2日完成应急预案备案手续，已按要求配备好应急处置物资等风险防控措施。

2.在线监测装置

无。

3.其他设施

根据环评备案情况说明，企业淘汰目前落后的废气处理设施改用气旋塔+干式过滤+二级活性炭吸附废气处理设施，新增一套废水处理设施。经现场核实，已落实上述环境保护设施。

四、环境保护设施效果

（一）环保设施处理效率

1.废水治理设施

废水处理站（隔油调节池+反应1+沉淀+反应2+气浮+精密过滤器+保安过滤器，设计处理能力5m³/d）对化学需氧量处理效率大于66%、氨氮处理效率大于22%，处理后达标排放，符合环境影响登记表要求。

2.废气治理设施

前处理喷漆线调整、喷漆过程产生的废气采取水帘除漆雾后与烘干过程废气、浸漆废气一并采用气旋塔+干式过滤器+二级活性炭吸附处理，非甲烷总烃去除效率为92%、TVOC去除效率为93%，处理后达标排放，符合环境影响登记表要求。

3.厂界噪声治理设施

监测期间，企业厂界东、南、西、北侧昼间噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类声环境功能区标准限值要求。

4.固体废物治理设施

本项目一般固废及危险废物均已委托有资质单位处理，不外排。

（二）污染物排放情况

1.废水

生产废水排放口所测的pH、悬浮物、BOD₅、COD_{Cr}、石油类、动植物油类的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，其中氨氮、总磷排放浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

2.废气

DA001浸漆、喷漆过程中产生的污染因子颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯、乙酸丁酯、臭气浓度等污染物排放满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表1标准；浸漆废气中的恶臭气体苯乙烯排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2标准；DA002食堂油烟排放满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的标准限值。

企业厂区内无组织废气非甲烷总烃排放浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）限值标准；企业无组织废气二甲苯、非甲烷总烃、臭气浓度、乙酸丁酯、苯乙烯排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表6企业边界大气污染物浓度限值，颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2新污染源无组织排放监控浓度限值。

3.厂界噪声

企业厂界东、南、西、北侧昼间噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类声环境功能区标准限值要求。

4.固体废物

本项目一般固废及危险废物均已委托有资质单位处理，不外排，满足环境影响登记表要求。

5.污染物排放总量

根据环境影响登记表，本项目实施后全厂总量控制指标为：COD_{Cr} 0.127t/a、NH₃-N 0.006t/a、VOCs 0.128t/a。

七、后续要求

- 1、依照有关验收监测技术规范，完善竣工验收监测报告编制。
- 2、加强废气、废气处理设施的运行管理并落实运行管理台账，确保稳定达标排放。
- 3、完善危废仓库各类标识标牌，加强危险废物登记台账、转移联单管理。继续完善各类环保管理制度，环保责任落实到人。
- 4、后续按要求落实验收公示及信息平台申报等相关工作，并完善项目竣工环保验收档案资料。

八、验收人员

验收组人员见验收小组签到名单。



杭州西子泵业有限公司

2026年5月22日

杭州西子泵业有限公司年产8万台水泵、0.1万台污水提升器技改项目竣工环境保护验收会议签到单

单位类型	单位名称	姓名	身份证号码	联系电话
建设单位	杭州西子泵业有限公司	袁国娟	430503198807280043	13588221232
验收监测单位	浙江鸿博环境检测有限公司	唐芳	321181199311175167	321181199311175167
环评单位	浙江百诺数智环境科技股份有限公司	文佩琼	410522198606252463	13819488561
专家	浙江改环生态环境科技	张碧涛	430302198008104054	13675844066
专家	浙江省生态环境厅	顾世民	330724197704110000	1577420130
专家	杭州祥隆环境科技	陈建群	高 33038219831160970	13706712057